

## Details

Preis

19% MwSt.

## Ausstattung

- |                                     |                         |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic                          | - Leichtmetallfelgen    | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber              | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung          |
| - ABS                               | - ESP                   | - Navigationssystem     |
| - Scheckheftgepflegt                | - Sitzheizung           | - Partikelfilter        |
| - Garantie                          | - Regensensor           | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth                         | - Bordcomputer          | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad             | - Isofix                | - Lichtsensor           |
| - Nebelscheinwerfer                 | - Traktionskontrolle    | - Start/Stopp-Automatik |
| - Dachreling                        | - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent     |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne              | - Beheizbares Lenkrad   |
| - Berganfahrassistent               | - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze        |
| - Müdigkeitswarner                  | - Reifendruckkontrolle  | - Schaltwippen          |
| - Sprachsteuerung                   | - Touchscreen           | - USB                   |
| - Verkehrszeichenerkennung          | - Sommerreifen          | - Scheinwerferreinigung |

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## SEAT Ateca 2,0 TDI X-Per. DSG \*Navi\*LED\*Kam\*Virt\*AHK

- |                                   |                                  |                                    |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Winterpaket                     | - Abstandswarner                 | - Ambiente-Beleuchtung             |
| - Apple CarPlay                   | - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument    |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer        |
| - HU neu                          | - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten            | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme          | - 2-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                     | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer                | - Anhängerkupplung schwenkbar    |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

- **Deutsches Fahrzeug aus 1. Hand**

**Scheckheftgepflegt - letzte Inspektion bei 41853 km**

**Unfallfrei**

**incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden**

**SEAT Ateca 2,0 TDI DSG Xperience**

**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 279,00 Euro**

**EURO 6d-TEMP Abgasnorm**

- **Anhängevorrichtung mechanisch schwenkbar und elektrisch auslösbar**

**Anhängelast gebremst 1900 KG bis 8% Steigung**

**Stützlast 90 KG**

- **Virtual Cockpit Volldigitales Kombiinstrument mit 10,25 TFT Display**

- **Navigationssystem mit 9,2'' Farb-Touch-Screen - Online-Infotainment Funktion**

**Sprachsteuerung**

**Full Link - MirrorLink - Android Auto - Apple CarPlay**

**Connectivity Box: Kabellose Ladestation für Mobiltelefon**

**Komforttelefonie**

**Digitaler Radioempfang DAB+**

**USB- Schnittstelle**

**Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage und Audio-Streaming**

**Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar mit Schaltwippen**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## SEAT Ateca 2,0 TDI X-Per. DSG \*Navi\*LED\*Kam\*Virt\*AHK

---

Automatische Distanzregelung (mit follow to stop) und Speed-Limiter  
Spurhalteassistent  
Fernlichtassistent  
SEAT Drive Profile mit Driving Experience-Knopf und Progressivlenkung  
Berganfahrassistent (HHC)  
Müdigkeitserkennung  
Umfeldbeobachtungssystem Front Assist mit City-Notbremsfunktion  
Müdigkeitserkennung  
Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion

---

- LED- Hauptscheinwerfer mit Linse - Leuchtweitenregulierung,autom.dynamisch  
LED-Heckleuchten, Fahrtrichtungsanzeigeranimiert  
Nebelscheinwerfer  
Ambientebeleuchtung  
Ultraschall-Einparkhilfe nach vorn und hinten  
Parklenkassistent  
Rückfahrkamera  
Scheiben hinten dunkel getönt  
Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Kessy  
LED-Tagfahrlicht  
Automatische Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion  
Innenspiegel automatisch abblendend  
Lichtsensor mit automatischer Fahrlichtschaltung  
Regensensor  
Räder: 18"-Leichtmetallräder 7J x 18 Performance 36/2, bearbeitet, in Atomgrau - Reifen 215/50R18  
Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar mit Beifahrerspiegelabsenkung  
Climatronic - getrennte Temperaturregelung für Fahrer und Beifahrer  
Pakete: Chrom - Safe & Driving M1 - Winterpaket  
Scheibenwaschdüsen beheizbar  
Bordcomputer  
Getriebe: 7-Gang DSG Automatik Getriebe  
Start-Stopp-Technologie

---

- Dachreling in Silber  
Karosserieabdeckungen an den Radläufen  
Chromleisten an den Seitenfenstern  
Chromapplikationen im Interieur  
Einstiegleisten in den Türausschnitten (beleuchtet)

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**SEAT Ateca 2,0 TDI X-Per. DSG \*Navi\*LED\*Kam\*Virt\*AHK**

---

- Vordersitze beheizbar

Vordersitze mit Höheneinstellung

Lendenwirbelstützen vorne

Doppelboden

ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem

Mittelarmlehne vorne und hinten

Variables Ladebodenkonzept

Gepäckraumauskleidung mit Staufächern

Rücksitzlehne geteilt umklappbar

---

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

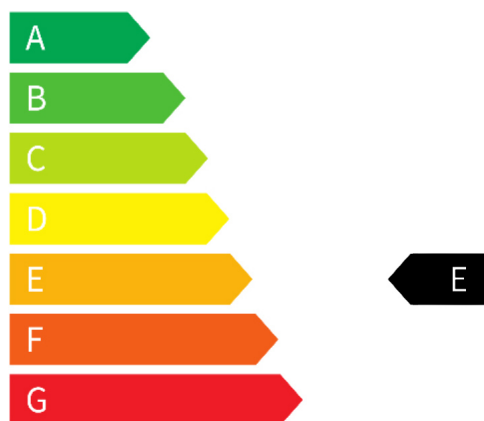
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)