

**Audi Q5 Sportback 40 TDI qu.\*Navi\*Leder\*360°\*AHK\*Keyl**

**Details**



Preis **41.750,00 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	06/2022
<b>Kilometerstand</b>	56.464 km
<b>Leistung</b>	150 kW / 204 PS
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Navarrablau
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

**Ausstattung**

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB

**Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q5 Sportback 40 TDI qu.\*Navi\*Leder\*360°\*AHK\*Keyl

- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

- **AUDI Anschlußgarantie bis 100.000 km - 05.04.2027 (was zuerst eintrifft)**

- **Deutsches Fahrzeug**

**Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 47715 km**

**Allradantrieb quattro**

**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 364,00 Euro**

**Mild-Hybrid**

**EURO 6d-TEMP Abgasnorm WLTP**

**ehemalige UPE ca. 74005,00 €**

- **Audi virtual cockpit plus -volldigitales 12,3-Zoll-Kombiinstrument in Full-HD**

- **Panorama-Glasdach 2-teilig**

- **Optikpaket schwarz**

- **Audi adaptive cruise control**

**Audi active lane assist**

**Fernlichtassistent**

**Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q5 Sportback 40 TDI qu.\*Navi\*Leder\*360°\*AHK\*Keyl

Audi pre sense city

Audi drive select

Halteassistent

---

- MMI Navigation plus mit MMI touch - hochauflösendes 10,1-Zoll-Farbdisplay

Audi smartphone interface - App-Connect

Audi connect Navigation & Infotainment

Sprachbedienung

Audi Soundsystem - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt

Digitaler Radioempfang (DAB)

Bluetooth-Schnittstelle

Akzentflächen schwarz matt

Bluetooth-Audiostreaming

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

---

- LED-Scheinwerfer optisch aufgewertetes Tagfahrlicht - Abblendlicht - Fernlicht - Positionslicht - Blinklicht - Abbiegelicht - Allwetterlicht - automatisch-dynamische Leuchtweitenregulierung

LED-Heckleuchten

Ambientebeleuchtung

Komfortschlüssel - Keyless

3-Zonen-Komfortklimaautomatik

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

Scheiben hinten abgedunkelt (Privacy Verglasung)

Einparkhilfe plus nach vorn und hinten - mit Anzeige

Parkassistent

Rückfahrkamera

Umgebungskameras

Sitzheizung vorn

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

LED-Tagfahrlicht

Pakete: Assistenzpaket Parken und Tour- Ambiente-Lichtpaket - Kindersicherheits-Paket - Ablage- und

Gepäckraumpaket

Fahrer-Informations-System

Licht-/Regensensor

Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Räder: Alufelgen 7.0x19 ET34 Design Borbet V mit Reifen 235/55R19

Getriebe: S tronic (7-Gang)

Start-Stop-System

Dekoreinlagen

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q5 Sportback 40 TDI qu.\*Navi\*Leder\*360°\*AHK\*Keyl

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn**

**Kraftstoffbehälter 70 Liter mit zusätzlichem 24-l-AdBlue-Tank**

**Sportfahrwerk**

**Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung**

**Optikpaket Schwarz** Setzt ausdrucksstarke Akzente durch schwarz lackierte Bereiche an besonders markanten Designelementen an der Fahrzeugfront, am Heck und an der Seitenlinie. Das Optikpaket schwarz beinhaltet: - schwarze Akzente im Bereich des Audi Singleframe, der Zierleisten an den Seitenscheiben und der Stoßfänger vorn und hinten - Dachreling in Schwarz Ausführung variiert je nach Modell und Ausstattung.

---

- **Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz**

**Sitzbezüge in Leder mono.pur 550-Kombination**

**Dachhimmel in Stoff schwarz**

**Sitzheizung vorn**

**4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze**

**Komfort-Mittelarmlehne vorn**

**Ladekantenschutz aus Edelstahl**

**Vordersitze höheneinstellbar**

**Rücksitzlehne umklappbar - teilbar**

**Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz und hinten**

**Kindersicherung elektrisch betätigt**

**Rücksitzbank plus**

**Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem**

---

- **Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)