

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 13

## Audi Q5 40 TDI qu. advanced \*Navi\*AHK\*Kam\*ACC\*Virtual

### Details



|       |             |
|-------|-------------|
| Preis | 42.990,00 € |
|       | 19% MwSt.   |

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| <b>Typ</b>              | Pkw             |
| <b>Erstzulassung</b>    | 12/2024         |
| <b>Kilometerstand</b>   | 24.103 km       |
| <b>Leistung</b>         | 150 kW / 204 PS |
| <b>Kraftstoff</b>       | Diesel          |
| <b>Umweltplakette</b>   | 4 (Grün)        |
| <b>Emissionsklasse</b>  | Euro6d-TEMP     |
| <b>Anzahl Sitze</b>     | 5               |
| <b>Anzahl Türen</b>     | 4/5             |
| <b>Getriebe</b>         | Automatik       |
| <b>Hersteller Farbe</b> | Navarrablau     |
| <b>Innenbereich</b>     | Stoff           |

### Ausstattung

- |                           |                            |                         |
|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Metallic                | - Leichtmetallfelgen       | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber    | - Elektr. Wegfahrsperre    | - Servolenkung          |
| - ABS                     | - ESP                      | - Navigationssystem     |
| - Scheckheft gepflegt     | - Sitzheizung              | - Partikelfilter        |
| - Garantie                | - Regensensor              | - Sportsitze            |
| - Elektr. Seitenspiegel   | - Bluetooth                | - Bordcomputer          |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung    | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix                  | - Lichtsensor              | - Traktionskontrolle    |
| - Start/Stopp-Automatik   | - Dachreling               | - Spurhalteassistent    |
| - Notbremsassistent       | - Totwinkel-Assistent      | - Armlehne              |
| - Elektr. Heckklappe      | - Lederlenkrad             | - Lordosenstütze        |
| - Massagesitze            | - Müdigkeitswarner         | - Notrufsystem          |
| - Reifendruckkontrolle    | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen           |
| - USB                     | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen       |

### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q5 40 TDI qu. advanced \*Navi\*AHK\*Kam\*ACC\*Virtual

- |                               |                                   |                                    |
|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| - Scheinwerferreinigung       | - Abstandswarner                  | - Ambiente-Beleuchtung             |
| - Apple CarPlay               | - Android Auto                    | - Volldigitales Kombiinstrument    |
| - Isofix Beifahrersitz        | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend   |
| - Gepäckraumabtrennung        | - Geschwindigkeitsbegrenzer       | - HU neu                           |
| - Fernlichtassistent          | - Abgedunkelte Scheiben           | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne          | - Parksensoren hinten             | - Kamera                           |
| - Klimaanlage                 | - Abstandstempomat                | - Tuner/Radio                      |
| - Radio DAB                   | - LED-Tagfahrlicht                | - LED-Scheinwerfer                 |
| - Anhängerkupplung schwenkbar |                                   |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

---

**- Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand  
Scheckheft gepflegt bei AUDI  
Allradantrieb quattro  
Ganzjahresreifen  
Unfallfrei  
KFZ-Steuer jährlich nur ca. 364,00 Euro  
EURO 6d-TEMP Abgasnorm WLTP**

---

**- Audi virtual cockpit plus -volldigitales 12,3-Zoll-Kombiinstrument in Full-HD**

---

**- Anhängevorrichtung schwenkar mit elektrischer Entriegelung  
Anhängelast gebremst 2400 KG**

---

**- Audi adaptive cruise control  
Stauassistent  
Audi active lane assist  
Spurwechselwarnung  
Fernlichtassistent  
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung  
Audi pre sense rear  
Audi pre sense city  
Audi Pre sense rear**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q5 40 TDI qu. advanced \*Navi\*AHK\*Kam\*ACC\*Virtual

**Audi drive select**

**Halteassistent**

---

- **MMI Navigation plus mit MMI touch - hochauflösendes 10,1-Zoll-Farbdisplay**

**Audi smartphone interface - App-Connect**

**Audi connect Navigation & Infotainment**

**Sprachbedienung**

**Digitaler Radioempfang (DAB)**

**Bluetooth-Schnittstelle**

- Bluetooth-Audiostreaming

**Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus**

---

- **LED-Scheinwerfer**

**LED-Heckleuchten**

**Ambiente-Lichtpaket**

**Sonnenschutzrollo, manuell für die Türscheiben hinten**

**Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend**

**Sonnenschutzverglasung abgedunkelt**

**Einparkhilfe plus nach vorn und hinten - mit Anzeige**

**Rückfahrkamera**

**Sitzheizung vorn**

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend**

**LED-Tagfahrlicht**

**Klimaautomatik**

**Pakete: Assistenzpaket Tour + Stadt - Business - Glanzpaket - Kindersicherheits-Paket**

**Fahrer-Informations-System**

**Licht-/Regensensor**

**Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion**

**Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos**

**Rad: Leichtmetallräder, 18'' 5-Doppelspeichen-Dynamik 8,0 J x 18, Ganzjahresreifen 235/60 R 18**

**Getriebe: S tronic (7-Gang)**

**Start-Stop-System**

**Dekoreinlagen Micrometallic silber**

**Dachreling in Aluminium**

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern**

**Kraftstoffbehälter 70 Liter mit zusätzlichem 24-l-AdBlue-Tank**

---

- **Sportsitze vorn**

**Fahrersitz elektrisch einstellbar**

**Interiurelemente in Kunstleder**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH

Heisfelder Straße 170

26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690

E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q5 40 TDI qu. advanced \*Navi\*AHK\*Kam\*ACC\*Virtual

**Sitzbezüge in Stoff Impressum**

**Lendenwirbelstütze pneumatisch einstellbar mit Massagefunktion für die Vordersitze**

**Sitzheizung vorn**

**Komfortmittelarmlehne vorn**

**elektrische Kindersicherung hinten**

**Ladekantenschutz aus Edelstahl**

**Vordersitze höheneinstellbar**

**Rücksitzlehne umklappbar - teilbar**

**variable Kopfstützen für die Vordersitze**

**ISOFIX 3x**

**Trennnetz**

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

---

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q5 40 TDI qu. advanced \*Navi\*AHK\*Kam\*ACC\*Virtual

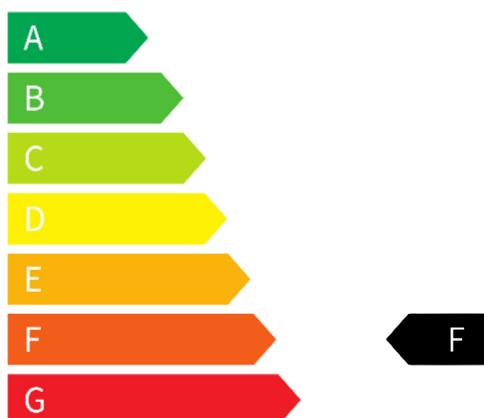
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)