

**Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi\*S-Line\*Augmented\*AHK**

## Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	01/2024
<b>Kilometerstand</b>	43.867 km
<b>Leistung</b>	150 kW / 204 PS
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Mythosschwarz
<b>Innenfarbe</b>	Trüffelbraun

## Ausstattung

- Metallic
  - Elektr. Fensterheber
  - ABS
  - Scheckheft gepflegt
  - Regensensor
  - Sportpaket
  - Head-Up Display
  - Isofix
  - Start/Stopp-Automatik
  - Armlehne
  - Lordosenstütze
  - Reifendruckkontrolle
  - USB
  - Scheinwerferreinigung
  - Leichtmetallfelgen
  - Elektr. Wegfahrsperrre
  - ESP
  - Sitzheizung
  - Sportsitze
  - Bluetooth
  - Freisprecheinrichtung
  - Lichtsensor
  - Spurhalteassistent
  - Elektr. Heckklappe
  - Müdigkeitswarner
  - Schaltwippen
  - Verkehrszeichenerkennung
  - Abstandswarner
  - Zentralverriegelung
  - Servolenkung
  - Navigationssystem
  - Garantie
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Bordcomputer
  - Multifunktionslenkrad
  - Traktionskontrolle
  - Notbremsassistent
  - Lederlenkrad
  - Notrufsystem
  - Touchscreen
  - Sommerreifen
  - Ambiente-Beleuchtung

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi\*S-Line\*Augmented\*AHK

- |                                    |                                  |                                 |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Apple CarPlay                    | - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones  | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer     |
| - HU neu                           | - Fernlichtassistent             | - Abgedunkelte Scheiben         |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten           |
| - Kamera                           | - 3-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat              |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht              |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Anhängerkupplung schwenkbar    |                                 |

## Fahrzeugbeschreibung

- 
- Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand

Scheckheft gepflegt bei AUDI

Audi Q4 Sportback 40 e-tron advanced mit Interieur S line

Unfallfrei

incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden

- 
- Energieverbrauch 174 Wh/km

CO2-Emissionen (gewichtet, kombiniert) 0.000 g/km

Elektrische Reichweite (kombiniert) 506 km

Elektrische Reichweite (EAER) 676 km

Ladedose CCS - DC laden 135 KW

Hochvolt-Batterie 82 kWh (brutto) 77 (netto)

On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)

- 
- Audi virtual cockpit plus

Augmented-Reality-Head-up-Display

- 
- Anhängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung

Gespannstabilisierung

- 
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Spurhalteassistent plus

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi\*S-Line\*Augmented\*AHK

**Emergency Assist und Stauassistent**

**Ausweichassistent und Abbiegeassistent**

**Fernlichtassistent**

**Audi pre sense front, basic**

**Audi drive select**

**Müdigkeitserkennung**

---

**- MMI Navigation plus mit MMI touch - hochauflösendes 10,1-Zoll-Farbdisplay**

**Audi connect Remote & Control für MMI plus**

**Audi connect Navigation & Infotainment plus**

**Audi connect Notruf & Service**

**Audi smartphone interface - App-Connect**

**Digitaler Radioempfang (DAB)**

**Akzentflächen schwarz glänzend**

**LTE-Unterstützung für Audi phone box**

**Bluetooth-Schnittstelle**

**Bluetooth-Audiostreaming**

**Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen**

**Lenkrad mit Applikation Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffe perforiertes Leder und Kontrastnaht**

---

**- Komfort Standklimatisierung**

**LED-Scheinwerfer**

**LED-Heckleuchten**

**Ambiente-Lichtpaket**

**Elektrische Gepäckraumklappe**

**Scheiben hinten abgedunkelt (Privacy Verglasung)**

**Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige**

**Rückfahrkamera**

**Sitzheizung vorn**

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend**

**Projektionsleuchte in den Außenspiegeln**

**LED-Tagfahrlicht**

**3-Zonen-Komfortklimaautomatik**

**Pakete: Komfortpaket - Klimatisierungspaket - Smartphone-Paket - Assistenzpaket advanced - Ambiente-Lichtpaket -**

**Interieur S line - Glanzpaket**

**Fahrer-Informations-System**

**Licht-/Regensensor**

**Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion**

**Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos**

**Zentralverriegelung Keyless-Go**

**Rad: Leichtmetallräder 5-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0Jx20 vorne und 9,0Jx20 hinten, Reifen 235/50R20**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi\*S-Line\*Augmented\*AHK

**vorne und 255/45 R20 hinten**

**Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang)**

**Volllackierung**

**Komfortfahrwerk**

**Stoßfänger advanced**

**Serviceanzeige 2 Jahre (fest) ohne km Elektro-Fahrzeug**

---

**- Sportsitze vorn**

**Stoff Puls/Leder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung**

**4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze**

**Sitzheizung vorn**

**Dachhimmel in Stoff schwarz**

**Interieurapplikationen Aluminiumoptik**

**Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel**

**Pedalerie aus Edelstahl**

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug**

**Komfortmittelarmlehne vorn**

**Kindersicherung elektrisch betätigt**

**Vordersitze höheneinstellbar**

**Rücksitzlehne umklappbar - teilbar**

**Kindersitzbefestigung ISOFIX 3x**

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi\*S-Line\*Augmented\*AHK

### Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)