

Details

Preis

33.750,00 €

19% MwSt.

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Start/Stopp-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Armlehne | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Scheinwerferreinigung | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi*S-Line*Augmented*AHK

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**

Scheckheftgepflegt bei AUDI

Audi Q4 Sportback 40 e-tron advanced mit Interieur S line

Unfallfrei

incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden

- **Energieverbrauch 174 Wh/km**

CO2-Emissionen (gewichtet, kombiniert) 0.000 g/km

Elektrische Reichweite (kombiniert) 506 km

Elektrische Reichweite (EAER) 676 km

Ladedose CCS - DC laden 135 KW

Hochvolt-Batterie 82 kWh (brutto) 77 (netto)

On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)

- **Audi virtual cockpit plus**

Augmented-Reality-Head-up-Display

- **Anhängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung**

Gespannstabilisierung

- **Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent**

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Spurhalteassistent plus

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi*S-Line*Augmented*AHK

Emergency Assist und Stauassistent
Ausweichassistent und Abbiegeassistent
Fernlichtassistent
Audi pre sense front, basic
Audi drive select
Müdigkeitserkennung

- MMI Navigation plus mit MMI touch - hochauflösendes 10,1-Zoll-Farbdisplay
Audi connect Remote & Control für MMI plus
Audi connect Navigation & Infotainment plus
Audi connect Notruf & Service
Audi smartphone interface - App-Connect
Digitaler Radioempfang (DAB)
Akzentflächen schwarz glänzend
LTE-Unterstützung für Audi phone box
Bluetooth-Schnittstelle
Bluetooth-Audiostreaming
Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen
Lenkrad mit Applikation Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffe perforiertes Leder und Kontrastnaht

- Komfort Standklimatisierung
LED-Scheinwerfer
LED-Heckleuchten
Ambiente-Lichtpaket
Elektrische Gepäckraumklappe
Scheiben hinten abgedunkelt (Privacy Verglasung)
Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
Rückfahrkamera
Sitzheizung vorn
Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
LED-Tagfahrlicht
3-Zonen-Komfortklimaautomatik
Pakete: Komfortpaket - Klimatisierungspaket - Smartphone-Paket - Assistenzpaket advanced - Ambiente-Lichtpaket -
Interieur S line - Glanzpaket
Fahrer-Informations-System
Licht-/Regensensor
Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion
Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
Zentralverriegelung Keyless-Go
Rad: Leichtmetallräder 5-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0Jx20 vorne und 9,0Jx20 hinten, Reifen 235/50R20

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q4 e-tron 40 Sportback Navi*S-Line*Augmented*AHK

vorne und 255/45 R20 hinten
Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang)
Volllackierung
Komfortfahrwerk
Stoßfänger advanced
Serviceanzeige 2 Jahre (fest) ohne km Elektro-Fahrzeug

- Sportsitze vorn
Stoff Puls/Leder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung
4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
Sitzheizung vorn
Dachhimmel in Stoff schwarz
Interieurapplikationen Aluminiumoptik
Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel
Pedalerie aus Edelstahl
Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
Komfortmittelarmlehne vorn
Kindersicherung elektrisch betätigt
Vordersitze höheneinstellbar
Rücksitzlehne umklappbar - teilbar
Kindersitzbefestigung ISOFIX 3x

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!
Inzahlungnahme bei uns kein Problem!
Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!
Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

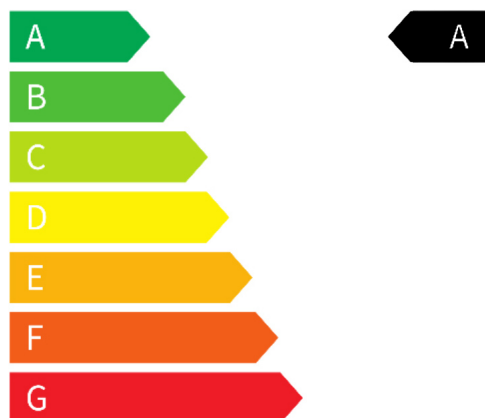
Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de