

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

## Details



Preis

34.990,00 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	08/2024
<b>Kilometerstand</b>	27.581 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Mythossschwarz
<b>Innenbereich</b>	Stoff

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
 Heisfelder Straße 170  
 26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
 E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument	- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer	- HU neu	- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Abstandstempomat
- Tuner/Radio	- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- Anhängerkupplung Vorbereitung	

## Fahrzeugbeschreibung

---

### - Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand

**Scheckheft gepflegt bei AUDI - letzte Inspektion bei 27573 km**

**AUDI Q3 35 TDI Sportback S tronic**

**Ganzjahresreifen**

**- incl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden

**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 316,00 Euro**

---

### - Audi virtual cockpit - volldigitales Kombiinstrument

---

### - Vorbereitung für Anhängevorrichtung

---

### - Adaptiver Geschwindigkeitsassistent

**Spurverlassenswarnung**

**Spurwechselwarnung**

**Fernlichtassistent**

**Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**

**Audi drive select**

**Audi pre sense basic**

**Audi pre sense front**

**Berganfahrassistent**

**Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend**

---

### - MMI Navigation plus mit MMI touch

**Audi connect Remote & Control**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

**Audi connect Navigation & Infotainment plus**

**Audi smartphone interface**

**LTE-Unterstützung für Audi phone box**

**Akzentflächen schwarz glänzend**

**USB-Schnittstelle**

**Gesetzlicher Notruf**

**Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)**

**Sprachbedienung**

**Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus**

---

**- Komfortklimaautomatik 2-Zonen**

**Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend**

**Sonnenschutzverglasung abgedunkelt**

**Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar**

**Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige**

**Rückfahrkamera**

**LED-Scheinwerfer**

**Ambiente-Lichtpaket**

**Progressivlenkung**

**Licht-/Regensensor**

**Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion**

**Rad: Aluminium Gussräder im 5-Doppelarm-Design 7 J x 18 mit Ganzjahresreifen 235/55 R 18**

**Fensterheber elektrisch vorn und hinten**

**Geschwindigkeitsbegrenzer**

**Getriebe: S tronic 7-Gang**

**Reifendruck-Kontrollanzeige**

**beheizbare Scheibenwaschdüsen**

**Start-Stop-System mit Rekuperation**

**Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung**

**Pakete: Business - Kindersicherheits-Paket - Glanz - Ablage- und Gepäckraumpaket - Ambiente-Lichtpaket**

**Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem**

**Einstiegsleisten**

**Heckspoiler**

**Dekoreinlage Micrometallic silber**

---

**- Sportsitze vorne**

**Fahrersitz elektrisch einstellbar**

**Sitzheizung vorn**

**4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze**

**Komfortmittelarmlehne vorn**

**Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

**Rücksitzlehne umklappbar im Verhältnis 40 : 20 : 40**

**Sitzbezüge in Stoff Index**

**Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz**

**Vordersitze höheneinstellbar**

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

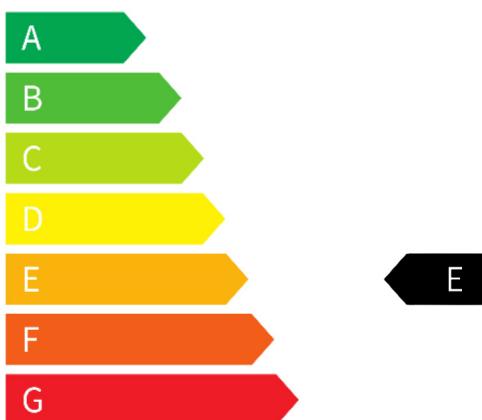
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)