

## Details

Typ	Pkw
Erstzulassung	08/2024
Kilometerstand	27.581 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Diesel
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- |                         |                            |                         |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Metallic              | - Leichtmetallfelgen       | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperre    | - Servolenkung          |
| - ABS                   | - ESP                      | - Navigationssystem     |
| - Scheckheftgepflegt    | - Sitzheizung              | - Partikelfilter        |
| - Garantie              | - Regensensor              | - Sportsitze            |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk            | - Bluetooth             |
| - Bordcomputer          | - Elektr. Sitzeinstellung  | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix                   | - Lichtsensor           |
| - Traktionskontrolle    | - Start/Stopp-Automatik    | - Spurhalteassistent    |
| - Notbremsassistent     | - Totwinkel-Assistent      | - Armlehne              |
| - Berganfahrassistent   | - Elektr. Heckklappe       | - Lederlenkrad          |
| - Lordosenstütze        | - Müdigkeitswarner         | - Notrufsystem          |
| - Reifendruckkontrolle  | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen           |
| - USB                   | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen       |

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

- |                             |                                 |                        |
|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|
| - Abstandswarner            | - Ambiente-Beleuchtung          | - Apple CarPlay        |
| - Android Auto              | - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                        | - Fernlichtassistent   |
| - Abgedunkelte Scheiben     | - Parksensoren vorne            | - Parksensoren hinten  |
| - Kamera                    | - 2-Zonen-Klimaautomatik        | - Abstandstempomat     |
| - Tuner/Radio               | - Radio DAB                     | - LED-Tagfahrlicht     |
| - LED-Scheinwerfer          | - Anhängerkupplung Vorbereitung |                        |

## Fahrzeugbeschreibung

- 
- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**
  - **Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzte Inspektion bei 27573 km**
  - **AUDI Q3 35 TDI Sportback S tronic**
  - **Ganzjahresreifen**
  - **incl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden
  - **KFZ-Steuer jährlich nur ca. 316,00 Euro**

- 
- **Audi virtual cockpit - volldigitales Kombiinstrument**

- 
- **Vorbereitung für Anhängervorrichtung**

- 
- **Adaptiver Geschwindigkeitsassistent**
  - **Spurverlassenswarnung**
  - **Spurwechselwarnung**
  - **Fernlichtassistent**
  - **Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**
  - **Audi drive select**
  - **Audi pre sense basic**
  - **Audi pre sense front**
  - **Berganfahrassistent**
  - **Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend**

- 
- **MMI Navigation plus mit MMI touch**
  - **Audi connect Remote & Control**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\*

Audi connect Navigation & Infotainment plus  
Audi smartphone interface  
LTE-Unterstützung für Audi phone box  
Akzentflächen schwarz glänzend  
USB-Schnittstelle  
Gesetzlicher Notruf  
Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)  
Sprachbedienung  
Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

---

- Komfortklimaautomatik 2-Zonen  
Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend  
Sonnenschutzverglasung abgedunkelt  
Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar  
Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige  
Rückfahrkamera  
LED-Scheinwerfer  
Ambiente-Lichtpaket  
Progressivlenkung  
Licht-/Regensensor  
Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion  
Rad: Aluminium Gussräder im 5-Doppelarm-Design 7 J x 18 mit Ganzjahresreifen 235/55 R 18  
Fensterheber elektrisch vorn und hinten  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Getriebe: S tronic 7-Gang  
Reifendruck-Kontrollanzeige  
beheizbare Scheibenwaschdüsen  
Start-Stop-System mit Rekuperation  
Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung  
Pakete: Business - Kindersicherheits-Paket - Glanz - Ablage- und Gepäckraumpaket - Ambiente-Lichtpaket  
Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem  
Einstiegsleisten  
Heckspoiler  
Dekoreinlage Micrometallic silber

---

- Sportsitze vorne  
Fahrsitz elektrisch einstellbar  
Sitzheizung vorn  
4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze  
Komfortmittelarmlehne vorn  
Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi Q3 Sportback 35TDI Aut. \*Navi+\*LED\*Virtual\*Kam\***

**Rücksitzlehne umklappbar im Verhältnis 40 : 20 : 40**

**Sitzbezüge in Stoff Index**

**Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz**

**Vordersitze höheeneinstellbar**

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

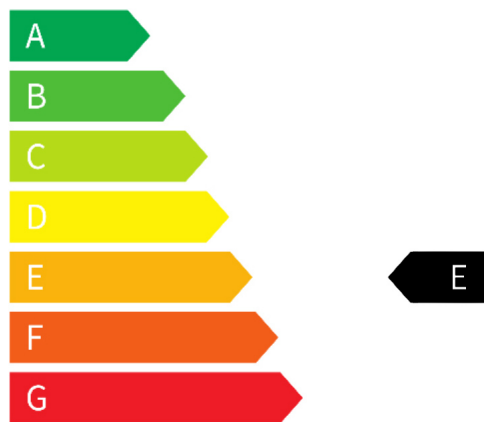
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)