

Audi Q3 40 TFSI quattro Aut. Navi*LED*Virtual*Kam*AHK

Details



Preis

32.990,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Erstzulassung	08/2022
Kilometerstand	72.575 km
Leistung	140 kW / 190 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Nanograu
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Traktionskontrolle | - Start/Stopp-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Totwinkel-Assistent | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 40 TFSI quattro Aut. Navi*LED*Virtual*Kam*AHK

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| - Sommerreifen | - Abstandswarner | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand

Scheckheft gepflegt bei AUDI

AUDI Q3 40 TFSI quattro S tronic advanced

incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden

KFZ-Steuer jährlich nur ca. 226,00 Euro

EURO 6d-TEMP Abgasnorm

- Audi virtual cockpit - volldigitales Kombiinstrument

- Anhängevorrichtung schwenkbar

Anhängelast gebremst 2000 KG

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent

Spurverlassenswarnung

Spurwechselwarnung

Fernlichtassistent

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Audi drive select

Halteassistent

Audi pre sense basic

Audi pre sense front

Berganfahrassistent

Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 40 TFSI quattro Aut. Navi*LED*Virtual*Kam*AHK

Geschwindigkeitsbegrenzer

- **MMI Navigation plus - Navigationssystem mit hochauflösendem 10,1-Zoll-Farbdisplay**

Audi connect Remote & Control

Audi connect Navigation & Infotainment

Audi connect Notruf & Service

Akzentflächen schwarz glänzend

Digitaler Radioempfang DAB

USB-Schnittstelle

Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)

Sprachbedienung

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

- **Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend**

Komfortklimaautomatik 2-Zonen

Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige

Rückfahrkamera

LED-Scheinwerfer - Leuchtweitenregulierung

LED-Heckleuchten

Licht-/Regensensor

Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Räder, 5-Arm, 7,0Jx18, Reifen 235/55 R18

Fensterheber elektrisch vorn und hinten

Getriebe: S tronic 7-Gang

Reifendruck-Kontrollanzeige

Start-Stop-System mit Rekuperation

Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

Pakete: Assistenzpaket - Ablage- und Gepäckraumpaket

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

Ladekantenschutz aus Edelstahl

Dachreling in schwarz

Heckspoiler

Dekoreinlage Micrometallic silber

Komfortfahrwerk

Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung

- **Sportsitze vorn**

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 40 TFSI quattro Aut. Navi*LED*Virtual*Kam*AHK

Sitzheizung vorn

Komfortmittelarmlehne vorn

Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder

Rücksitzlehne umklappbar

Sitzbezüge in Stoff Index

Kindersitzbefestigung ISOFIX

elektrische Kindersicherung hinten

Vordersitze höheneinstellbar

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keinen

Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 40 TFSI quattro Aut. Navi*LED*Virtual*Kam*AHK

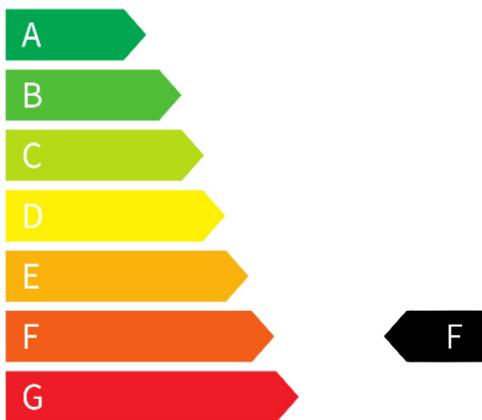
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 173.0 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de