

## Details



Preis

**36.990,00 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	04/2024
Kilometerstand	69.488 km
Leistung	147 kW / 200 PS
Kraftstoff	Diesel
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Alcantara

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

**Audi Q3 40 TDI advan. quattro \*Navi\*LED\*Virtual\*Kam\***

- Winterreifen
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

---

- **AUDI Anschlußgarantie bis 100.000 km - 16.12.2028 (was zuerst eintrifft)**

---

- **Deutsches Fahrzeug**

**Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzte Inspektion bei 62874 km**

**AUDI Q3 40 TDI quattro advanced S tronic**

**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 284,00 Euro**

**EURO 6d-TEMP Abgasnorm**

---

- **Audi virtual cockpit plus - volldigitales Kombiinstrument**

---

- **Vorbereitung für Anhängervorrichtung**

---

- **Adaptiver Geschwindigkeitsassistent**

**Spurverlassenswarnung**

**Spurwechselwarnung**

**Fernlichtassistent**

**Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**

**Halteassistent**

**Audi pre sense basic**

**Audi pre sense front**

**Berganfahrassistent**

**Fußgänger- und Radfahrerschützmaßnahmen erweitert und vorausschauend**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

**Audi Q3 40 TDI advan. quattro \*Navi\*LED\*Virtual\*Kam\***

---

- MMI Navigation plus - Navigationssystem mit hochauflösendem 10,1-Zoll-Farbdisplay

Audi Soundsystem

Audi connect Remote & Control

Audi connect Navigation & Infotainment plus

Audi smartphone interface (Android Auto - Apple Carplay)

Akzentflächen schwarz glänzend

Digitaler Radioempfang DAB

LTE-Unterstützung für Audi phone box

USB-Schnittstelle

Gesetzlicher Notruf

Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)

Sprachbedienung

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

---

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Komfortschlüssel - Keyless

Komfortfahrwerk

Komfortklimaautomatik 2-Zonen

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar

Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige

Rückfahrkamera

Ambiente-Lichtpaket

LED-Scheinwerfer - Abblendlicht, Fernlicht, Tagfahrlicht und Positionslicht in LED-Technologie

Leuchtweitenregulierung, autom. statisch

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Licht-/Regensensor

Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion

Rad: Aluminium Gussräder im 5-Arm-Design 7 J x 19 mit Reifen 235/50 R 19

Fensterheber elektrisch vorn und hinten

Geschwindigkeitsbegrenzer

Getriebe: S tronic 7-Gang

Reifendruck-Kontrollanzeige

beheizbare Scheibenwaschdüsen

Start-Stop-System mit Rekuperation

Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

Pakete: Business - Komfort - Kindersicherheits-Paket - Ambiente-Lichtpaket

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung

Ladekantenschutz aus Edelstahl

Dachreling schwarz

Heckspoiler

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

**Audi Q3 40 TDI advan. quattro \*Navi\*LED\*Virtual\*Kam\***

**Dekoreinlage Micrometallic silber**

---

- **Vordersitze elektrisch einstellbar**  
**Sitzpolster in Stoff Argument**  
**Sitzheizung vorn**  
**4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze**  
**Komfortmittelarmlehne vorn**  
**Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder**  
**Kindersicherung elektrisch betätigt**  
**Rücksitzlehne umklappbar**  
**Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz**  
**Vordersitze höheneinstellbar**  
**Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem**

---

- **Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**  
**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**  
**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**  
**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

---

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

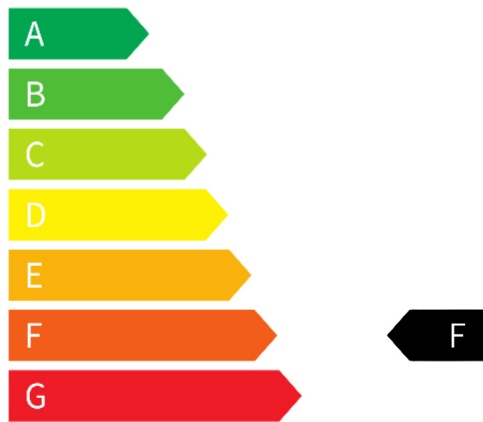
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 171.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)