Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: V069

# Audi Q3 35TDI advanced Aut. Navi+*LED*Virtual*Kam*AHK

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Erstzulassung** | 07/2024 |
| **Kilometerstand** | 25.109 km |
| **Leistung** | 110 kW / 150 PS |
| **Kraftstoff** | Diesel |
| **Umweltplakette** | 4 (Grün) |
| **Emissionsklasse** | Euro6d-TEMP |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Hersteller Farbe** | Navarrablau |
| **Innenbereich** | Stoff |

Preis 28.900,00 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35TDI advanced Aut. Navi+*LED*Virtual*Kam*AHK

- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Isofix Beifahrersitz
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

# Fahrzeugbeschreibung

_____

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**
**Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 21116 km**
**AUDI Q3 35 TDI advanced S tronic**
**Ganzjahresreifen**
- i**ncl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden
**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 316,00 Euro**

_____

- **Audi virtual cockpit plus - volldigitales Kombiinstrument**

_____

- **schwenkbare Anhängerkupplung**
**Anhängelast gebremst 2000 KG**

_____

- **Adaptiver Geschwindigkeitsassistent**
**Spurverlassenswarnung**
**Spurwechselwarnung**
**Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**
**Audi pre sense basic**
**Audi pre sense front**
**Berganfahrassistent**
**Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung**
**Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend**

_____

- **MMI Navigation plus mit MMI touch**
**Audi connect Remote & Control**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35TDI advanced Aut. Navi+*LED*Virtual*Kam*AHK

**Audi connect Navigation & Infotainment plus**
**Audi connect Notruf & Service**
**Audi smartphone interface - App-Connect**
**LTE-Unterstützung für Audi phone box**
**Akzentflächen schwarz glänzend**
**USB-Schnittstelle**
**Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)**
**Sprachbedienung**
**Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus**

---

- **Komfortklimaautomatik 2-Zonen**
**Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend**
**Komfortschlüssel - Keyless**
**Sonnenschutzverglasung abgedunkelt**
**Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar**
**Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige**
**Rückfahrkamera**
**LED-Scheinwerfer**
**Ambientebeleuchtung**
**Licht-/Regensensor**
**Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion**
**Rad: Aluminium Gussräder im 5-Doppelarm-Design 7 J × 18 mit Ganzjahresreifen 235/55 R 18**
**Fensterheber elektrisch vorn und hinten**
**Geschwindigkeitsbegrenzer**
**Getriebe: S tronic 7-Gang**
**Reifendruck-Kontrollanzeige**
**Start-Stop-System mit Rekuperation**
**Komfortfahrwerk**
**Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung**
**Pakete: Komfortpaket - Kindersicherheits-Paket - Ablage- und Gepäckraumpaket - Ambiente-Lichtpaket - Business**
**Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem**
**Einstiegsleisten in Aluminium vorne**
**Dekoreinlage Micrometallic silber**
**Dachreling in Aluminium**
**Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung**

---

- **Fahrersitz elektrisch einstellbar**
**Sitzheizung vorn**
**4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze**
**Komfortmittelarmlehne vorn**
**Ladekantenschutz aus Edelstahl**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35TDI advanced Aut. Navi+*LED*Virtual*Kam*AHK

**Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder**
**Rücksitzlehne umklappbar**
**Sitzbezüge in Stoff Argument**
**Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz**
**Vordersitze höheneinstellbar**
**Kindersicherung elektrisch betätigt**

_____

- **Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**
**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**
**Trotz sorgfälltiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**
**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Fahrzeugbilder




## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

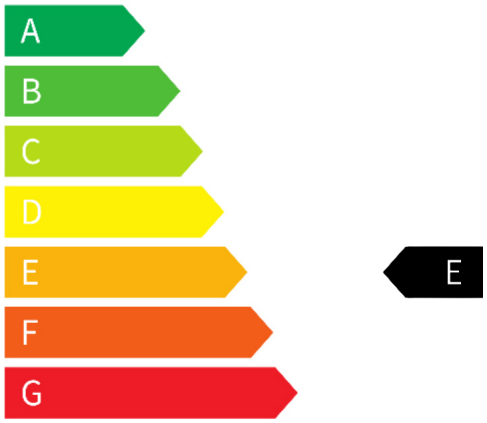
Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

**Audi Q3 35TDI advanced Aut. Navi+*LED*Virtual*Kam*AHK**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 151.0 g/km
CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de