

Audi Q3 35 TFSI S Line Black Aut.*Navi*Sonos*Kam*AHK*

Details



Preis 36.750,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	07/2023
Kilometerstand	30.858 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent | - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Black Aut.*Navi*Sonos*Kam*AHK*

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

-
- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**
Scheckheftgepflegt bei AUDI
AUDI Q3 35 TFSI S Line S tronic mit Optikpaket schwarz Paket
S Line innen und außen
Ganzjahresreifen
- **incl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden
KFZ-Steuer jährlich nur ca. 163,00 Euro
EURO 6d-TEMP Abgasnorm

-
- **Audi virtual cockpit plus - volldigitales Kombiinstrument**

-
- **Anhängevorrichtung schwenkbar**
Anhängelast gebremst 2000 KG bis 8% Steigung

-
- **Adaptiver Geschwindigkeitsassistent - Stop-and-go**
Spurverlassenswarnung
Spurwechselwarnung
Fernlichtassistent
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
Audi drive select
Halteassistent
Audi pre sense basic

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Black Aut.*Navi*Sonos*Kam*AHK*

Audi pre sense front

Berganfahrassistent

Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend

- **MMI Navigation plus** - Navigationssystem mit hochauflösendem 10,1-Zoll-Farbdisplay

- Audi connect Remote & Control

- Audi connect Navigation & Infotainment plus

Audi smartphone interface

SONOS Premium Soundsystem mit 3D-Klang - 15 abgestimmte Hochleistungslautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 16-Kanal-Verstärker - 680 Watt

AUDI Phonebox mit induktiver Ladefunktion

Akzentflächen schwarz glänzend

Digitaler Radioempfang DAB

- USB-Schnittstelle

- Gesetzlicher Notruf

Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)

Sprachbedienung

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Lenkradheizung mit S line-Emblem

- **Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend**

3-Zonen-Komfortklimaautomatik

Komfortschlüssel - Keyless

Privacy Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar

Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige

Rückfahrkamera

LED-Scheinwerfer

LED-Heckleuchten

LED-Ambientebeleuchtung plus

Licht-/Regensensor

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion

Räder Audi Sport, 5-V-Speichen-Stern, titangrau matt, glanzgedreht, 8,5Jx20, Reifen 255/40 R20

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Getriebe: S tronic 7-Gang

- Reifendruck-Kontrollanzeige

- beheizbare Scheibenwaschdüsen

- Start-Stop-System mit Rekuperation

Pakete: Komfort - Business - Interieur S line - Ablage- und Gepäckraumpaket - Ambiente-Lichtpaket plus Sportfahrwerk

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Black Aut.*Navi*Sonos*Kam*AHK*

Stoßfänger S line in Volllackierung

Ladekantenschutz aus Edelstahl

Dachreling in schwarz

Heckspoiler

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug

Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel

Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl

- Sportsitze vorn

Polster in Leder / Alcantara mit S-Line Prägung

Sitzheizung vorn

Komfortmittelarmlehne vorn

Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder

Aluminiumoptik im Interieur

Dachhimmel in Stoff schwarz

Kindersicherung elektrisch betätigt

- Rücksitzlehne umklappbar

- Kindersitzbefestigung ISOFIX

- Vordersitze höheneinstellbar

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

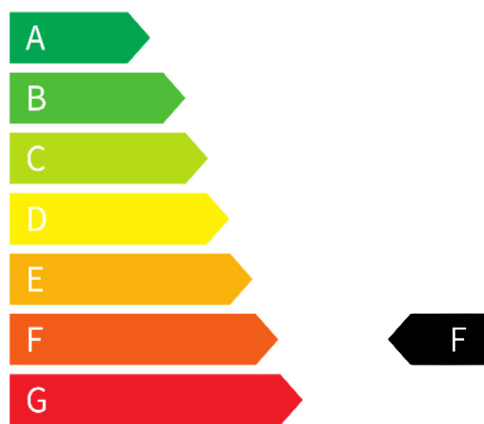
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 163.0 g/km

CO₂-Klasse: F

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de