Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 65

Audi Q3 35 TFSI S Line Aut. Navi*Pano*Kam*AHK*StandHz

Details



Preis 29.850,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	01/2023
Kilometerstand	68.606 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Aut. Navi*Pano*Kam*AHK*StandHz

- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

_____

- **AUDI Anschlußgarantie bis 100.000 km oder 29.04.2028 (was zuersteintrifft)**
Deutsches Fahrzeug aus 2.Hand (1.Hand war die AUDI AG)
Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 60228 km
AUDI Q3 S line 35 TFSI S tronic mit Optikpaket schwarz plus
KFZ-Steuer jährlich nur ca. 187,00 Euro

_____

- **Standheizung und -lüftung**

_____

- **Audi virtual cockpit plus - volldigitales Kombiinstrument**

_____

- **Panorama-Glasdach**

_____

- **schwenkbare Anhängerkupplung**
Anhängelast gebremst 2000 KG bis 8 % Steigung

_____

- **S Line + Interieur S line**
Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl
Ladekantenschutz aus Edelstahl
Optikpaket schwarz plus

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Aut. Navi*Pano*Kam*AHK*StandHz

Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen-Rotor, schwarz matt, glanzgedreht, 8,5Jx20, Reifen 255/40 R20
Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel
Außenspiegelgehäuse in schwarz
Embleme in schwarz
Dachhimmel in Stoff schwarz
Türarmauflage in Kunstleder
Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
Sportfahrwerk
Stoßfänger S line in Volllackierung
Dachreling Schwarz
Heckspoiler

- **Adaptiver Geschwindigkeitsassistent**
Spurverlassenswarnung
Spurwechselwarnung
Fernlichtassistent
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
Audi pre sense basic
Audi pre sense front
Berganfahrassistent
Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend

---

- **MMI Navigation plus mit MMI touch**
Audi Soundsystem
Audi connect Remote & Control
Audi connect Navigation & Infotainment plus
Audi connect Notruf & Service
Audi smartphone interface - App Connect
LTE-Unterstützung für Audi phone box
Akzentflächen schwarz glänzend
USB-Schnittstelle
12 Volt-Steckdose und 2 x USB-Anschlüsse im Fond
Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)
Sprachbedienung
Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

- **3-Zonen-Komfortklimaautomatik**
Garagentoröffner
Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Aut. Navi*Pano*Kam*AHK*StandHz

Komfortschlüssel - Keyless
Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige
Rückfahrkamera
LED-Scheinwerfer
Ambientebeleuchtung
Licht-/Regensensor
Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion
Fensterheber elektrisch vorn und hinten
Geschwindigkeitsbegrenzer
Getriebe: S tronic 7-Gang
Reifendruck-Kontrollanzeige
Start-Stop-System mit Rekuperation
Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
Pakete: Komfortpaket - Kindersicherheits-Paket - Businesspaket - Interieur S line - Ambiente-Lichtpaket - Optikpaket schwarz plus

---

- **Sportsitze vorn**
Mikrofaser Dinamica Frequenz/Leder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung
Sitzheizung vorn
4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
Komfortmittelarmlehne vorn
Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder
Rücksitzlehne umklappbar
Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz
Vordersitze höheneinstellbar
Kindersicherung elektrisch betätigt

- **Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot. Achtung! Kreditaufnahme kostet Geld.**
Inzahlungnahme bei uns kein Problem!
Trotz sorgfälltiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!
Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Fahrzeugbilder

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Aut. Navi*Pano*Kam*AHK*StandHz











Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

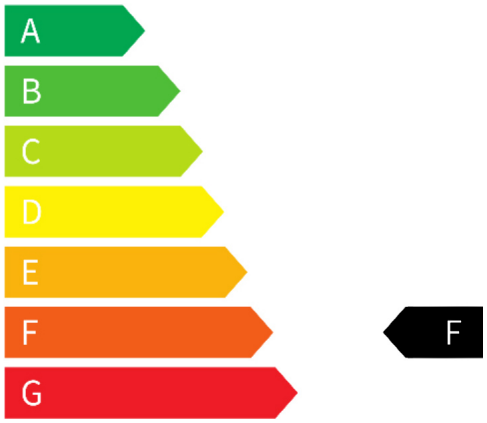
Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q3 35 TFSI S Line Aut. Navi*Pano*Kam*AHK*StandHz

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 163.0 g/km
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de