

**Audi Q3 35 TDI S Line Aut. Navi\*Matrix\*Virt\*Kam\*AHK**

**Details**



Preis

**37.990,00 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	10/2024
<b>Kilometerstand</b>	42.519 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Mythossschwarz
<b>Innenbereich</b>	Teilleder

**Ausstattung**

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung

**Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
 Heisfelder Straße 170  
 26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
 E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35 TDI S Line Aut. Navi\*Matrix\*Virt\*Kam\*AHK

- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

---

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**

**Scheckheftgepflegt bei AUDI**

**AUDI Q3 35 TDI S tronic S Line mit Optikpaket schwarz**

**incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden**

**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 321,00 Euro**

**EURO 6d-TEMP Abgasnorm**

---

- **Audi virtual cockpit plus - volldigitales Kombiinstrument**

---

- **Anhängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung**

**Gespannstabilisierung**

**Anhängelast gebremst 2000 KG**

**Stützlast 90 KG**

---

- **Fahrwerk mit Dämpferregelung (Adaptives Fahrwerk) mit Audi drive select**

---

- **AUDI Q3 S Line mit Interieur S line und Optikpaket schwarz**

**Stoff Puls/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung**

**Sportsitze**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35 TDI S Line Aut. Navi\*Matrix\*Virt\*Kam\*AHK

Sonnenschutzverglasung abgedunkelt  
Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl  
Räder, 20-Speichen-V, graphitgrau, glanzgedreht, 7,0Jx19, Reifen 235/50 R19  
Dekoreinlage Aluminium Dimension silber  
Dachhimmel in Stoff schwarz  
Türarmauflage in Kunstleder  
Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug  
Stoßfänger S line in Volllackierung  
Dachreling Schwarz  
Heckspoiler

---

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent  
Spurverlassenswarnung  
Spurwechselwarnung  
Fernlichtassistent  
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung  
Audi drive select  
Halteassistent  
Audi pre sense basic  
Audi pre sense front  
Berganfahrassistent  
Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung  
Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend

---

- MMI Navigation plus - Touchscreen  
Sprachbedienung  
Audi Soundsystem  
Audi connect Remote & Control  
Audi connect Navigation & Infotainment plus  
Audi smartphone interface (Android Auto - Apple Carplay)  
Digitaler Radioempfang DAB  
LTE-Unterstützung für Audi phone box  
USB-Schnittstelle  
12 Volt-Steckdose und 2 x USB-Anschlüsse im Fond  
Gesetzlicher Notruf  
Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Audiostreaming)  
Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Lenkradheizung

---

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischem Blinklicht  
LED-Heckleuchten plus

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35 TDI S Line Aut. Navi\*Matrix\*Virt\*Kam\*AHK

### Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Komfortschlüssel - Keyless

2-Zonen-Komfortklimaautomatik

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, automatisch abblendend mit Memory-Funktion

Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige

Parkassistent

Rückfahrkamera

Ambiente-Lichtpaket

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Licht-/Regensensor

Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion

Fensterheber elektrisch vorn und hinten

Geschwindigkeitsbegrenzer

Getriebe: S tronic 7-Gang

Reifendruck-Kontrollanzeige

beheizbare Scheibenwaschdüsen

Start-Stop-System mit Rekuperation

Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

Pakete: Business - Ambiente-Lichtpaket - Komfortpaket - Ablage- und Gepäckraumpaket

---

### - Sportsitze vorn

Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz

Sitzheizung vorn

4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

Komfortmittelarmlehne vorn

Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder

Kindersicherung elektrisch betätigt

Ladekantenschutz aus Edelstahl

Rücksitzlehne umklappbar

Kindersitzbefestigung ISOFIX

Vordersitze höheneinstellbar

---

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

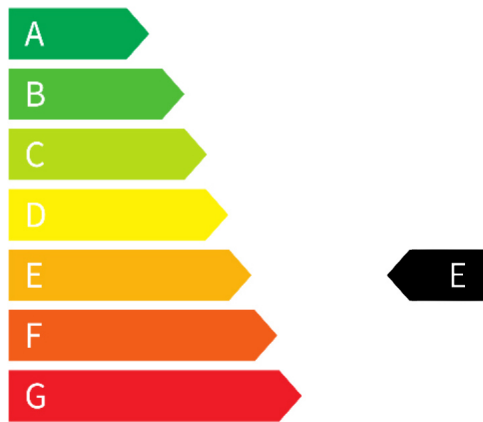
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 154.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)