

Details



Preis

27.900,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	01/2023
Kilometerstand	28.110 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q2 35 TFSI S tronic *Navi*Virtual*Kamera*ACC*

- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**

Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 27456 km

Ganzjahresreifen

incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden

- KFZ-Steuer jährlich nur ca. 134,00 Euro

Ottopartikelfilter

Abgasnorm EURO 6d-TEMP

- **Audi virtual cockpit mit 12,3'' Farbdisplay**

- **Anhängevorrichtung Vorbereitung**

- **MMI Navigation plus mit MMI touch** - 8,3-Zoll-Farbdisplay - 3D-Kartendarstellung

Sprachbedienung

Audi Smartphone Interface

Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen und Audiostreaming)

- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus

- **LED-Scheinwerfer** - Tagfahrlicht - Abblendlicht - Fernlicht - Positionslicht - Blinklicht

LED-Heckleuchten

Scheiben abgedunkelt (Privacy Verglasung)

Sitzheizung vorn

Komfortklimaautomatik - getrennte Temperaturverteilung für Fahrer und Beifahrerseite

Einparkhilfe plus nach vorne und hinten

Rückfahrkamera

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

Komfortschlüssel - Keyless

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi Q2 35 TFSI S tronic *Navi*Virtual*Kamera*ACC*

Rad: Aluminium Gussräder im 5-V-Speichen-Design 7 J x 17 mit Ganzjahresreifen 215/55 R 17

Licht- und Regensensor

Innenspiegel, manuell abblendbar

Progressivlenkung

Pakete: Assistenzpaket Parken + Fahren + Sicherheit - Navigationspaket - Kindersicherheit - Klima- und Komfortpaket

Getriebe: S tronic 7-Gang

- Start-Stop-System mit Rekuperation

- Scheinwerfer-Reinigungsanlage

- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau

- adaptiven Fahrassistenten mit Notfallassistent

adaptiven Geschwindigkeitsassistent

kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Spurwechselwarnung

Audi pre sense basic

Audi pre sense front

Anfahrassistent

- Vordersitze höheneinstellbar

Kindersitzbefestigung ISOFIX 3x

Ladeboden - 2-stufig höhenverstellbar

Rücksitzlehne umklappbar teilbar, im Verhältnis 40 : 60 oder vollständig umklappbar

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de