

Audi A6 Avant 2,0 TDI qu. \*Navi\*Matrix\*AHK\*Head\*360°\*

Details



Preis 36.750,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	07/2022
Kilometerstand	88.068 km
Leistung	150 kW / 204 PS
Kraftstoff	Diesel
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Firmamentblau
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi A6 Avant 2,0 TDI qu. \*Navi\*Matrix\*AHK\*Head\*360°\*

- |                                 |                                  |                                    |
|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Scheinwerferreinigung         | - Abstandswarner                 | - Ambiente-Beleuchtung             |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung             |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer     | - HU neu                         | - Fernlichtassistent               |
| - Anhängerrangierassistent      | - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne            | - Parksensoren hinten            | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme        | - 4-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                   | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer              | - Kurvenlicht                    | - Anhängerkupplung schwenkbar      |

## Fahrzeugbeschreibung

- 
- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**
  - **Scheckheftgepflegt bei AUDI**
  - **Audi A6 40 Avant Sport quattro 2.0 TDI S tronic**
  - **Allradantrieb quattro**
  - **Mild-Hybrid**
  - **KFZ-Steuer jährlich ca. 316,00 €**
  - **incl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden
  - **EURO 6d-TEMP** Abgasnorm

- 
- **Audi virtual cockpit plus**
  - **Head-up Display**

- 
- **Anhängevorrichtung schwenkbar, mit elektrischer Entriegelung**
  - **Anhängelast gebremst 2000 KG**

- 
- **MMI Navigation plus mit MMI touch response 10,1-Zoll-Farbdisplay**
  - **MMI Radio plus**
  - **Sprachbedienung**
  - **Digitaler Radioempfang (DAB)**
  - **USB-Anschluss**
  - **Bluetooth-Schnittstelle** (Freisprechen und Audiostreaming)
  - **3-Speichen Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A6 Avant 2,0 TDI qu. \*Navi\*Matrix\*AHK\*Head\*360°\***

---

**- Adaptiver Fahrassistent**

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent - Automatische Distanzregelung

Spurverlassenswarnung

Spurwechselwarnung

Kreuzungsassistent

Fernlichtassistent dynamisch

Ausstiegswarnung

Querverkehrassistent hinten

Audi pre sense 360°

Ausweichassistent

Abbiegeassistent

Notfallassistent

kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Audi drive select

---

**- Matrix-LED-Scheinwerfer und Scheinwerfer-Reinigungsanlage**

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht

Komfortschlüssel - Keyless

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

Komfortklimaautomatik 4-Zonen

Privacy-Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)

Akustikverglasung für die Seitenscheiben

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend, sensorgesteuert

Leichtmetallräder 5-Arm-Design 8 J x 18 mit Reifen 225/55 R 18

Einparkhilfe plus akustische und optische Einparkhilfe vorn und hinten

Remote-Parkassistent plus

Rückfahrkamera

Umgebungskameras 360 °

Pakete: Assistenzpaket plus (Tour + Stadt + Parken) - Ambiente-Lichtpaket - Glanz - Businesspaket - Ablagepaket

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

beheizbare Scheibenwaschdüsen

Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Getriebe: S tronic 7-Gang

Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen

Progressivlenkung

Start-Stop-System

---

**- Dekoreinlagen Aluminium Fragment**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A6 Avant 2,0 TDI qu. \*Navi\*Matrix\*AHK\*Head\*360°\***

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne und hinten

Dachreling in Aluminium

Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik Interieur

---

- Sportsitze

Sitzbezüge in Mikrofaser Dinamica/Leder-Kombination

Sitzheizung vorn

4-Wege-Lendenwirbelstütze elektrisch

Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz

Mittelarmlehne vorn

Rücksitzlehne teilbar im Verhältnis 40:20:40 oder vollständig umklappbar

Komfortmittelarmlehne vorn

---

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

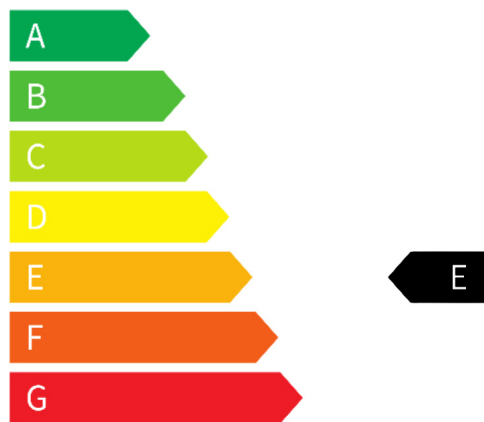
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)