

**Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition \*Navi\*Laser\***

**Details**



Preis **46.900,00 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	07/2023
<b>Kilometerstand</b>	65.582 km
<b>Leistung</b>	210 kW / 286 PS
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Tangorot
<b>Innenbereich</b>	Teilleder

**Ausstattung**

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

**Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition \*Navi\*Laser\*

- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- Laserlicht
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

---

- **AUDI Anschlußgarantie bis zum 19.07.2027 oder 120.000 km (was zuerst eintritt)**

---

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**

**Audi A5 Sportback S line Edition quattro 3.0 50TDI 210kW 8-Gang Tiptronic  
competition edition plus**

**Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 56642 km**

**Abgasnorm EURO 6d-TEMP**

**Mild-Hybrid**

**Allradantrieb quattro**

---

- **Audi virtual cockpit plus**

---

- **Anhängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung  
Gespannstabilisierung**

**Anhängelast gebremst 2100 KG bis 8% Steigung**

---

- **elektrisches Panorama-Glasdach**

---

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition \*Navi\*Laser\*

- **Optikpaket schwarz plus**  
**competition edition plus**  
**S line Edition**  
**Interieur S line**  
**Dachhimmel in Stoff schwarz**  
**Bremssättel rot lackiert**  
**Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet**  
**Sportsitze vorn**  
**S Line Embleme**  
**Heckspoiler vergrößert**  
**Außenspiegelgehäuse in Schwarz**  
**Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen inklusive Lenkradgriffen in perforiertem Leder und S-Emblem**  
**Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl**  
**Akzentflächen schwarz glänzend**  
**Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen-Polygon, schwarz, glanzgedreht, 9,0Jx20, Reifen 265/30 R20**  
**Privacy-Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)**  
**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn, beleuchtet, mit S-Schriftzug**  
**Stoßfänger S line**

---

- **MMI Navigation plus mit MMI touch10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)**  
**Sprachbedienung**  
**Audi connect Navigation & Infotainment**  
**Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control**  
**Digitaler Radioempfang (DAB)**  
**Audi sound system - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt**  
**Audi smartphone interface - App-Connect**  
**LTE-Unterstützung für Audi phone box**  
- MMI Radio plus  
- USB-Ladeschnittstellen im Fond  
- USB-Schnittstelle  
- Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)

---

- **Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht, dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht**  
**LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht**  
**Scheinwerfer-Reinigungsanlage**  
**Einstiegs-LED mit Logoprojektion vorn**  
**Fahrwerk mit Dämpferregelung**  
**Komfortschlüssel - Keyless**  
**LED-Ambientebeleuchtung**

## Kontakt

## Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition \*Navi\*Laser\*

### Diebstahlwarnanlage

Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Komfortklimaautomatik 3-Zonen

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend, sensorg.

Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige

Rückfahrkamera

Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos

Licht-/Regensensor

Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

Sitzheizung vorn

Audi drive select

Keyless-Go

- Reifendruckkontrolle

- Start-Stop-System

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend**

- beheizbare Scheibenwaschdüsen

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Getriebe: S tronic 7-Gang

**Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung**

**Pakete: Business - Ablage- und Gepäckraumpaket - Assistenzpaket Parken und Fahren - Ambiente Lichtpaket plus -**

**Komfortpaket Sitze**

---

- Audi adaptive cruise control - ACC

Audi active lane assist

Spurwechselwarnung

Fernlichtassistent

Halteassistent

Audi pre sense rear und basic

Müdigkeitserkennung

Audi pre sense city

---

- Vordersitze elektrisch einstellbar

Sportsitze vorne

Polster in Stoff Sequenz/Leder-Kombination

Sitzheizung vorn

Lendenwirbelstütze

Rücksitzanlage, 3-sitzig

variable Kopfstützen für die Vordersitze

4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze elektrisch

Komfortmittelarmlehne vorn

- Kindersitzbefestigung ISOFIX

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

**Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition \*Navi\* Laser\***

- Vordersitze höhenstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

---

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

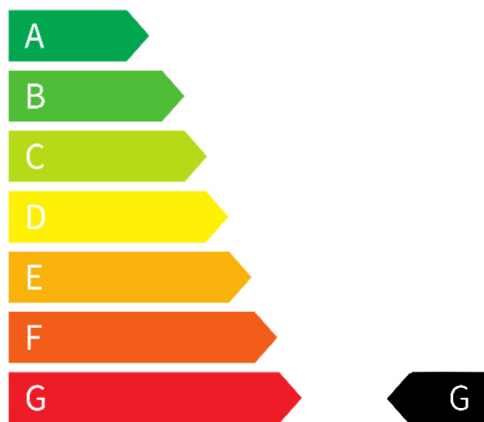
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 188.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)