

Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition *Navi*Laser*

Details



NEUZUGANG

Das Fahrzeug befindet sich noch in der Anlieferung oder wird gerade frisch aufbereitet. Aktuelle Bilder folgen in Kürze. Terminabsprache unter 0491-97690690



Preis

46.900,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	07/2023
Kilometerstand	65.582 km
Leistung	210 kW / 286 PS
Kraftstoff	Diesel
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Tangorot
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
 - Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Panorama-Dach
 - Sportpaket
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Isofix
 - Start/Stopp-Automatik
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Armlehne
 - Lordosenstütze
 - Schaltwippen
- Schiebedach
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Elektr. Heckklappe
 - Müdigkeitswarner
 - Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperr
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Notbremsassistent
 - Alarmanlage
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Sprachsteuerung

Kontakt

Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition *Navi*Laser*

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - Laserlicht | - Kurvenlicht | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

- **AUDI Anschlußgarantie bis zum 19.07.2027 oder 120.000 km (was zuerst eintrifft)**

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**

**Audi A5 Sportback S line Edition quattro 3.0 50TDI 210kW 8-Gang Tiptronic
competition edition plus**

Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 56642 km

Abgasnorm EURO 6d-TEMP

Mild-Hybrid

Allradantrieb quattro

- **Audi virtual cockpit plus**

- **Anhängervorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung
Gespannstabilisierung**

Anhängelast gebremst 2100 KG bis 8% Steigung

- **elektrisches Panorama-Glasdach**

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition *Navi*Laser*

- Optikpaket schwarz plus
competition edition plus
S line Edition
Interieur S line
Dachhimmel in Stoff schwarz
Bremssättel rot lackiert
Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
Sportsitze vorn
S Line Embleme
Heckspoiler vergrößert
Außenspiegelgehäuse in Schwarz
Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen inklusive Lenkradgriffen in perforiertem Leder und S-Emblem
Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
Akzentflächen schwarz glänzend
Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen-Polygon, schwarz, glanzgedreht, 9,0Jx20, Reifen 265/30 R20
Privacy-Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)
Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn, beleuchtet, mit S-Schriftzug
Stoßfänger S line

- MMI Navigation plus mit MMI touch10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)
Sprachbedienung
Audi connect Navigation & Infotainment
Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
Digitaler Radioempfang (DAB)
Audi sound system - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt
Audi smartphone interface - App-Connect
LTE-Unterstützung für Audi phone box

- MMI Radio plus
- USB-Ladeschnittstellen im Fond
- USB-Schnittstelle
- Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)

- Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht, dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
Scheinwerfer-Reinigungsanlage
Einstiegs-LED mit Logoprojektion vorn
Fahrwerk mit Dämpferregelung
Komfortschlüssel - Keyless
LED-Ambientebeleuchtung

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition *Navi*Laser*

Diebstahlwarnanlage

Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Komfortklimaautomatik 3-Zonen

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend, sensorg.

Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige

Rückfahrkamera

Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos

Licht-/Regensensor

Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

Sitzheizung vorn

Audi drive select

Keyless-Go

- Reifendruckkontrolle

- Start-Stop-System

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

- beheizbare Scheibenwaschdüsen

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Getriebe: S tronic 7-Gang

Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

Pakete: Business - Ablage- und Gepäckraumpaket - Assistenzpaket Parken und Fahren - Ambiente Lichtpaket plus -

Komfortpaket Sitze

- Audi adaptive cruise control - ACC

Audi active lane assist

Spurwechselwarnung

Fernlichtassistent

Halteassistent

Audi pre sense rear und basic

Müdigkeitserkennung

Audi pre sense city

- Vordersitze elektrisch einstellbar

Sportsitze vorne

Polster in Stoff Sequenz/Leder-Kombination

Sitzheizung vorn

Lendenwirbelstütze

Rücksitzanlage, 3-sitzig

variable Kopfstützen für die Vordersitze

4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze elektrisch

Komfortmittelarmlehne vorn

- Kindersitzbefestigung ISOFIX

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi A5 Sportback 50 TDI qu. Competition *Navi*Laser*

- Vordersitze höheneinstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

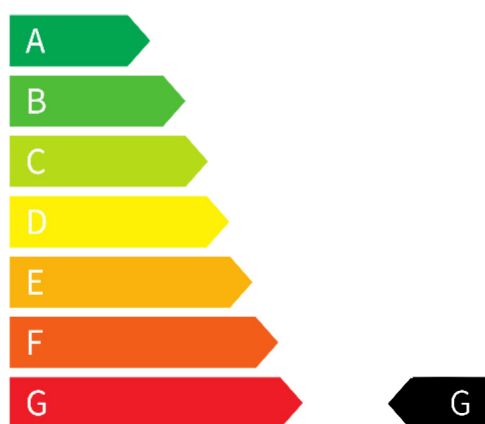
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 188.0 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de