

Audi A4 Avant adv. TFSI Aut. Navi+\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

Details



Preis 27.900,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	05/2021
Kilometerstand	41.617 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi A4 Avant adv. TFSI Aut. Navi+\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

- |                                    |                                  |   |
|------------------------------------|----------------------------------|---|
| - Apple CarPlay                    | - Android Auto                   | - Isofix Beifahrersitz                        |
| - Induktionsladen für Smartphones  | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer                   |
| - HU neu                           | - Fernlichtassistent             | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten                         |
| - Kamera                           | - 3-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                            |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                            |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Anhängerkupplung Vorbereitung  |   |

## Fahrzeugbeschreibung

### - Deutsches Fahrzeug

**Scheckheftgepflegt bei AUDI**

**AUDI A4 Avant 35 TFSI S tronic advanced**

**AUDI Anschlußgarantie bis 100.000 km - 21.03.2026 (was zuerst eintrifft)**

**Mild-Hybrid**

- KFZ-Steuer jährlich nur ca. 150,00 Euro

- Ottopartikelfilter

**Abgasnorm EURO 6d-TEMP**

### - Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### - adaptive cruise control inkl. Stop&Go-Funktion

**Stauassistent**

**Ausweichassistent**

**Abbiegeassistent links**

**Audi active lane assist - Spurhalteassistent**

**Spurwechselwarnung - Spurwechselassistent**

**Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten**

**kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**

**Fernlichtassistent**

**Audi pre sense city + front + rear + basic**

- Müdigkeitserkennung

### - MMI Navigation plus mit MMI touch10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)

**Sprachbedienung**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. TFSI Aut. Navi+\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

### Digitaler Radioempfang (DAB)

### Audi Smartphone Interface - (Android Auto und Apple CarPlay)

### Audi sound system - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt

- MMI Radio plus
- USB-Schnittstelle
- Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)

### Audi Phone Boxinduktive Ladefunktion (Qi-Standard)

### Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus

---

### - LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck

### Ambiente Lichtpaket

### 3-Zonen-Komfortklimaautomatik

### Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

### Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige

### Rückfahrkamera

### Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos

### Licht-/Regensensor

### coming home/leaving home Funktion

### Rad: Aluminium Gussräder

### Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

- Zentralverriegelung **Keyless-Go**
- Reifendruckkontrolle
- Start-Stop-System

### Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

- beheizbare Scheibenwaschdüsen
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Getriebe: S tronic 7-Gang

### Pakete: Assistenzpaket Tour + Stadt - Ambiente Lichtpaket - Kindersicherheits-Paket - Glanz

### Dachreling in Aluminium

### Dekoreinlagen in Diamantlack silbergrau

### Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn

---

### - Vordersitze elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz

### Leder mono.pur 550 in schwarz

### Sitzheizung vorn

### variable Kopfstützen für die Vordersitze

### Dachhimmel in Stoff schwarz

### 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

### Komfortmittelarmlehne vorn

- Kindersicherung, elektrisch betätigt

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A4 Avant adv. TFSI Aut. Navi+\*Kam\*ACC\*LED\*Leder**

- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz und hinten
- Seitenairbags hinten
- Rücksitzlehne umklappbar - teilbar im Verhältnis 40 : 20 : 40 oder vollständig umklappbar

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

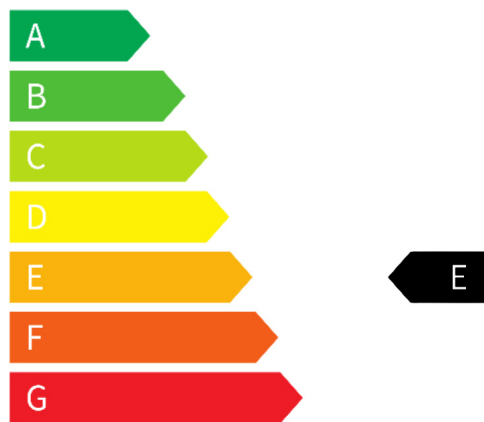
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)