

Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*Virtual\*Leder

Details



Preis 26.990,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	11/2022
Kilometerstand	54.889 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- |                                     |                         |                            |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| - Metallic                          | - Leichtmetallfelgen    | - Zentralverriegelung      |
| - Elektr. Fensterheber              | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung             |
| - ABS                               | - ESP                   | - Navigationssystem        |
| - Scheckheftgepflegt                | - Sitzheizung           | - Partikelfilter           |
| - Garantie                          | - Regensensor           | - Elektr. Seitenspiegel    |
| - Bluetooth                         | - Bordcomputer          | - Elektr. Sitzeinstellung  |
| - Freisprecheinrichtung             | - Multifunktionslenkrad | - Isofix                   |
| - Lichtsensor                       | - Traktionskontrolle    | - Start/Stopp-Automatik    |
| - Dachreling                        | - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent        |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne              | - Elektr. Heckklappe       |
| - Lederlenkrad                      | - Lordosenstütze        | - Müdigkeitswarner         |
| - Notrufsystem                      | - Reifendruckkontrolle  | - Soundsystem              |
| - Touchscreen                       | - USB                   | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Winterreifen                      | - Abstandswarner        | - Ambiente-Beleuchtung     |

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*Virtual\*Leder

- |                                  |   |                                    |
|----------------------------------|---|------------------------------------|
| - Apple CarPlay                  | - Android Auto                                | - Volldigitales Kombiinstrument    |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer                   | - HU neu                           |
| - Fernlichtassistent             | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten                         | - Kamera                           |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                            | - Tuner/Radio                      |
| - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                            | - LED-Scheinwerfer                 |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung  |   |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

---

### - Deutsches Fahrzeug

Scheckheftgepflegt bei AUDI

AUDI A4 Avant 35 TFSI S tronic advanced

Mild-Hybrid

KFZ-Steuer jährlich nur ca. 156,00 Euro

Ottopartikelfilter

Abgasnorm EURO 6d-TEMP

---

- AUDI Anschlußgarantie bis zum 27.10.2027 oder 100.000 km (was zuerst eintrifft)

---

- Audi virtual cockpit plus

---

- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

---

- adaptive cruise control inkl. Stop&Go-Funktion

Audi active lane assist - Spurhalteassistent

kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Fernlichtassistent

Audi pre sense city

Müdigkeitserkennung

---

- MMI Navigation plus mit MMI touch - 10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)

Digitaler Radioempfang (DAB)

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*Virtual\*Leder

**Audi sound system - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt**

**Audi Smartphone Interface**

**Audi connect Navigation & Infotainment**

**MMI Radio plus**

**Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)**

**Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus**

---

**- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten**

**Ambiente Lichtpaket**

**Komfortschlüssel - Keyless**

**Komfortklimaautomatik 3-Zonen**

**Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend, sensorgesteuert**

**Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige**

**Rückfahrkamera**

**Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos**

**Licht-/Regensensor**

**coming home/leaving home Funktion**

**Räder, 5-Parallelspeichen, 7,0Jx17, Reifen 225/50 R17**

**Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay**

**Zentralverriegelung Keyless-Go**

**Reifendruckkontrolle**

**Start-Stop-System**

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend mit Memoryfunktion**

**Fensterheber elektrisch vorn und hinten**

**Getriebe: S tronic 7-Gang**

**Pakete: Assistenzpaket Tour - Ambiente Lichtpaket - Glanz - Kindersicherheits-Paket - Ablage- und Gepäckraumpaket**

---

**- Dachreling in schwarz**

**Dekoreinlagen in Diamantlack silbergrau**

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn**

---

**- Vordersitze elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz**

**Polster in Leder mono.pur 550-Kombination**

**Sitzheizung vorn**

**Komfortmittelarmlehne vorn**

**Kindersicherung, elektrisch betätigt**

**Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz**

**- zusätzliche Airbags: Seitenairbags hinten**

**4-Wege-Lendenwirbelstütze elektrisch**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*Virtual\*Leder**

Rücksitzlehne umklappbar - teilbar im Verhältnis 40 : 20 : 40 oder vollständig umklappbar

---

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

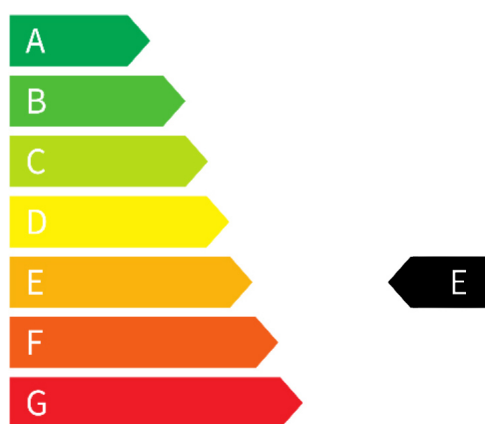
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)