

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

### Details



Preis

23.990,00 €

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	05/2020
<b>Kilometerstand</b>	54.499 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Mythoschwarz
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Ausstattung

- |                         |                         |                            |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------|
| - Metallic              | - Leichtmetallfelgen    | - Zentralverriegelung      |
| - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung             |
| - ABS                   | - ESP                   | - Navigationssystem        |
| - Scheckheft gepflegt   | - Sitzheizung           | - Partikelfilter           |
| - Garantie              | - Regensensor           | - Elektr. Seitenspiegel    |
| - Bluetooth             | - Bordcomputer          | - Elektr. Sitzeinstellung  |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix                   |
| - Lichtsensor           | - Traktionskontrolle    | - Start/Stopp-Automatik    |
| - Dachreling            | - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent        |
| - Totwinkel-Assistent   | - Armlehne              | - Elektr. Heckklappe       |
| - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze        | - Müdigkeitswarner         |
| - Reifendruckkontrolle  | - Soundsystem           | - Sprachsteuerung          |
| - Touchscreen           | - USB                   | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen          | - Abstandswarner        | - Ambiente-Beleuchtung     |

### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

- |                                    |                                  |   |
|------------------------------------|----------------------------------|---|
| - Induktionsladen für Smartphones  | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer                   |
| - HU neu                           | - Fernlichtassistent             | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten                         |
| - Kamera                           | - 3-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                            |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                            |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Anhängerkupplung Vorbereitung  |   |

## Fahrzeugbeschreibung

---

### - Deutsches Fahrzeug

Scheckheft gepflegt

**AUDI A4 Avant 35 TFSI S tronic advanced**

Unfallfrei

- **incl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden

**Mild-Hybrid**

- KFZ-Steuer jährlich nur ca. 158,00 Euro

- Ottopartikelfilter

**Abgasnorm EURO 6d-TEMP**

---

- **adaptive cruise control inkl. Stop&Go-Funktion**

**Stauassistent**

**Ausweichassistent**

**Abbiegeassistent links**

**Audi active lane assist - Spurhalteassistent**

**Spurwechselwarnung**

**Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten**

**kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**

**Fernlichtassistent**

**Audi pre sense city + front + rear**

- Müdigkeitserkennung

---

- **MMI Navigation plus mit MMI touch 10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)**

**Sprachbedienung**

**Digitaler Radioempfang (DAB)**

**Audi sound system - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

- MMI Radio plus
- USB-Schnittstelle
- Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)

### **Audi Phone Boxinduktive Ladefunktion (Qi-Standard)**

### **Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus**

---

#### **- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck**

#### **Vorbereitung für Anhängevorrichtung**

#### **Ambiente Lichtpaket**

#### **Komfortklimaautomatik 3-Zonen**

#### **Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend**

#### **Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige**

#### **Rückfahrkamera**

#### **Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos**

#### **Licht-/Regensensor**

#### **coming home/leaving home Funktion**

#### **Rad: Aluminium Gussräder im 5-Arm-Dynamik-Design Größe 7,5J x 17 mit Reifen 225/50 R17**

#### **Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay**

- Zentralverriegelung **Keyless-Go**

- Reifendruckkontrolle

- Start-Stop-System

#### **Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend**

- beheizbare Scheibenwaschdüsen

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Getriebe: S tronic 7-Gang

#### **Pakete: Assistenzpaket Tour + Stadt - Ambiente Lichtpaket - Glanz - Kindersicherheits-Paket**

---

#### **- Dachreling in Aluminium**

#### **Dekoreinlagen in Diamantlack silbergrau**

#### **Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn**

#### **Dachhimmel in Stoff schwarz**

---

#### **- Vordersitze elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz**

#### **Polster in Leder mono.pur 550-Kombination**

#### **Sitzheizung vorn**

#### **Komfortmittelarmlehne vorn**

- Kindersicherung, elektrisch betätigt

- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz

- Seitenairbags hinten

- variable Kopfstützen für die Vordersitze

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

### 4-Wege-Lendenwirbelstütze elektrisch

- Rücksitzlehne umklappbar - teilbar im Verhältnis 40 : 20 : 40 oder vollständig umklappbar

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

---

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*Kam\*ACC\*LED\*Leder

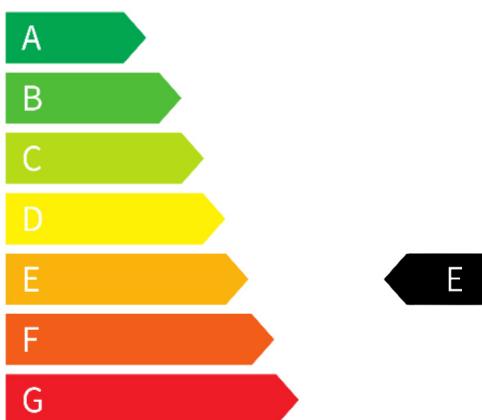
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 154.0 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)