

Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*AHK\*ACC\*LED\*Leder

Details

Preis 23.990,00 €

Typ	Pkw
Erstzulassung	11/2022
Kilometerstand	68.162 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Manhattangrau
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: \*\*\* DUPLIKAT \*\*\* 78

### Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*AHK\*ACC\*LED\*Leder

- |                                    |                                  |   |
|------------------------------------|----------------------------------|---|
| - Induktionsladen für Smartphones  | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer                   |
| - HU neu                           | - Fernlichtassistent             | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten                         |
| - Kamera                           | - 3-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                            |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                            |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Anhängerkupplung Vorbereitung  |   |

## Fahrzeugbeschreibung

### - Deutsches Fahrzeug

#### Scheckheftgepflegt

#### AUDI A4 Avant 35 TFSI S tronic advanced

#### Unfallfrei

- incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden

#### Mild-Hybrid

- KFZ-Steuer jährlich nur ca. 158,00 Euro

- Ottopartikelfilter

#### Abgasnorm EURO 6d-TEMP

### - adaptive cruise control inkl. Stop&Go-Funktion

#### Stauassistent

#### Ausweichassistent

#### Abbiegeassistent links

#### Audi active lane assist - Spurhalteassistent

#### Spurwechselwarnung

#### Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten

#### kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

#### Fernlichtassistent

#### Audi pre sense city + front + rear

- Müdigkeitserkennung

### - MMI Navigation plus mit MMI touch10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)

#### Sprachbedienung

#### Digitaler Radioempfang (DAB)

Audi sound system - 10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer - 6-Kanal-Verstärker - Gesamtleistung von 180 Watt

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*AHK\*ACC\*LED\*Leder

- MMI Radio plus
- USB-Schnittstelle
- Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)

**Audi Phone Boxinduktive Ladefunktion (Qi-Standard)**

**Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus**

---

**- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck**

**Vorbereitung für Anhängervorrichtung**

**Ambiente Lichtpaket**

**Komfortklimaautomatik 3-Zonen**

**Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend**

**Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige**

**Rückfahrkamera**

**Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos**

**Licht-/Regensensor**

**coming home/leaving home Funktion**

**Rad: Aluminium Gussräder im 5-Arm-Dynamik-Design Größe 7,5J x 17 mit Reifen 225/50 R17**

**Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay**

**- Zentralverriegelung **Keyless-Go****

**- Reifendruckkontrolle**

**- Start-Stop-System**

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend**

**- beheizbare Scheibenwaschdüsen**

**- Fensterheber elektrisch vorn und hinten**

**- Getriebe: S tronic 7-Gang**

**Pakete: Assistenzpaket Tour + Stadt - Ambiente Lichtpaket - Glanz - Kindersicherheits-Paket**

---

**- Dachreling in Aluminium**

**Dekoreinlagen in Diamantlack silbergrau**

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn**

**Dachhimmel in Stoff schwarz**

---

**- Vordersitze elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz**

**Polster in Leder mono.pur 550-Kombination**

**Sitzheizung vorn**

**Komfortmittelarmlehne vorn**

**- Kindersicherung, elektrisch betätigt**

**- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz**

**- Seitenairbags hinten**

**- variable Kopfstützen für die Vordersitze**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A4 Avant adv. 35 TFSI Aut Navi\*AHK\*ACC\*LED\*Leder**

**4-Wege-Lendenwirbelstütze elektrisch**

- Rücksitzlehne umklappbar - teilbar im Verhältnis 40 : 20 : 40 oder vollständig umklappbar

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

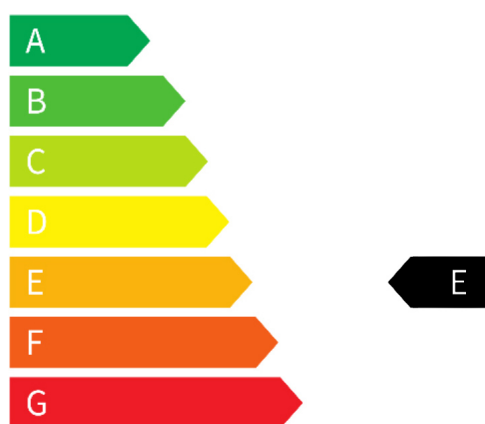
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 154.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)