

Audi A4 Avant 2,0 TDI Aut. \*Navi+\*ACC\*AHK\*Kamera\*App\*

Details



Preis 26.990,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Erstzulassung	08/2023
Kilometerstand	81.917 km
Leistung	120 kW / 163 PS
Kraftstoff	Diesel
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

**Audi A4 Avant 2,0 TDI Aut. \*Navi+\*ACC\*AHK\*Kamera\*App\***

- |                                    |                                   |                                  |
|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - USB                              | - Verkehrszeichenerkennung        | - Allwetterreifen                |
| - Abstandswarner                   | - Apple CarPlay                   | - Android Auto                   |
| - Isofix Beifahrersitz             | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer        | - Fernlichtassistent              | - Abgedunkelte Scheiben          |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten            |
| - Kamera                           | - Klimaautomatik                  | - Abstandstempomat               |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                       | - LED-Tagfahrlicht               |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Anhängerkupplung schwenkbar     |                                  |

## Fahrzeugbeschreibung

- **AUDI A4 Avant 35 TDI S tronic**

- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**

**Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 68966 km**

- incl. **12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden

**Mild-Hybrid**

**Ganzjahresreifen**

**Unfallfrei**

- KFZ-Steuer jährlich nur ca. 263,00 Euro

**Abgasnorm EURO 6d-TEMP**

- **Anhängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung - inklusive Gespannstabilisierung**  
**Anhängelast gebremst 1900 KG bis 8% Steigung**

- **adaptive cruise control inkl. Stop&Go-Funktion**

**Stauassistent**

**Ausweichassistent**

**Abbiegeassistent links**

**Audi active lane assist - Spurhalteassistent**

**Spurwechselwarnung**

**Audi pre sense city**

**Halteassistent**

**Audi pre sense rear und basic**

**Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A4 Avant 2,0 TDI Aut. \*Navi+\*ACC\*AHK\*Kamera\*App\***

**kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**

**Fernlichtassistent**

---

- **MMI Navigation plus mit MMI touch** 10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)

**Sprachbedienung**

**Audi connect Navigation & Infotainment**

**Audi smartphone interface - (Android Auto und Apple CarPlay)**

**Digitaler Radioempfang (DAB)**

**Audi phone box mit induktiver Ladefunktion**

- MMI Radio plus

- USB-Schnittstelle

- Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)

**Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Lenkradheizung**

---

- **LED-Scheinwerfer**

**LED-Heckleuchten**

**Klimaautomatik**

**Privacy-Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)**

**Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend**

**Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige**

**Rückfahrkamera**

**Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos**

**Sonnenschutzrollo, manuell für dieTürscheiben hinten**

**Licht-/Regensensor**

**coming home/leaving home Funktion**

- Rad: **Leichtmetallräder, 10-Speichen, 7,5Jx17 mit Ganzjahreseifen 225/50 R17**

**Sitzheizung vorn**

- Zentralverriegelung **Keyless-Go**

- Reifendruckkontrolle

- Start-Stop-System

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend**

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Getriebe: S tronic 7-Gang

- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

**Pakete: Business - Assistenzpaket Tour und Stadt - Glanz - Kindersicherheits-Paket**

**Dachreling in Aluminium**

**Dekoreinlagen in Diamantlack silbergrau**

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn**

---

- **Fahrsitz elektrisch einstellbar**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

**Audi A4 Avant 2,0 TDI Aut. \*Navi+\*ACC\*AHK\*Kamera\*App\***

**Lendenwirbelstütze pneumatisch einstellbar**

**Massagefunktion für die Vordersitze**

**Sitzheizung vorn**

**Kindersicherung, elektrisch betätigt**

**variable Kopfstützen für die Vordersitze**

- Sitzbezüge Stoff Index
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz und hinten
- Vordersitze höheneinstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

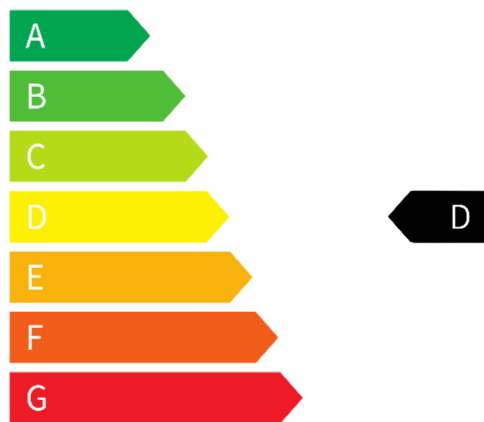
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)