

Details



Preis

30.990,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	10/2022
Kilometerstand	26.742 km
Leistung	110 KW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi A4 advanced TFSI Aut. *Navi+*LED*Kam*App*Alu*PDC

- HU neu
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

-
- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**
Scheckheftgepflegt bei AUDI - letzter Service bei 26739 km
AUDI A4 35 TFSI S tronic advanced
Mild-Hybrid
Ganzjahresreifen
 - KFZ-Steuer jährlich nur ca. 136,00 Euro
 - Ottopartikelfilter**Abgasnorm EURO 6d-TEMP**

-
- **Spurverlassenswarnung**
Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
Fernlichtassistent
Audi pre sense city + basic

-
- **MMI Navigation plus mit MMI touch10,1-Zoll-Farbdisplay (Touchscreen)**
Sprachbedienung
Audi smartphone interface
Digitaler Radioempfang (DAB)
 - MMI Radio plus
 - USB-Schnittstelle
 - Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen u. Stream)**Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus**

-
- **LED-Scheinwerfer**
LED-Heckleuchten
Klimaautomatik
Gepäckraumklappe, automatisch öffnend

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Audi A4 advanced TFSI Aut. *Navi+*LED*Kam*App*Alu*PDC

Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten

Sonnenschutzverglasung abgedunkelt Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben abgedunkelt

Einparkhilfe plus - vorne und hinten - mit Anzeige

Rückfahrkamera

Innenspiegel, automatisch abblendbar, rahmenlos

Licht-/Regensensor

coming home/leaving home Funktion

Rad: Leichtmetallräder, 5-Arm-Dynamik Größe 7,5J x 17 mit Reifen 225/50 R17

Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

- Zentralverriegelung **Keyless-Go**

- Reifendruckkontrolle

- Start-Stop-System

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

Getriebe: S tronic 7-Gang

Pakete: Business - Glanz - Kindersicherheits-Paket

Dekoreinlagen in Diamantlack silbergrau

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger vorn

Dachrahmen und Fensterschachteile in eloxiertem Aluminium

- **Fahrersitz elektrisch einstellbar**

Sitzheizung vorn

Komfortmittelarmlehne vorn

zusätzliche Airbags: Seitenairbags hinten

Kindersicherung, elektrisch betätigt

Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz

4-Wege-Lendenwirbelstütze elektrisch

Rücksitzlehne umklappbar - teilbar im Verhältnis 40 : 20 : 40 oder vollständig umklappbar - Mittelarmlehne

- **Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 110 kW

CO2-Effizienzklasse: E

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 7,1 l/100km

Außerorts: 4,6 l/100km

Kombiniert: 5,5 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 126 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert 6,2 l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert 140 g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



Kontakt

Autohaus Brandt GmbH
Heisfelder Straße 170
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690
E-Mail: info@auto-brandt.de