### **Details**



Preis		

27.850,00 € 19% MwSt.

Тур	Pkw	
Erstzulassung	06/2023	
Kilometerstand	20.488 km	
Leistung	110 kW / 150 PS	
Kraftstoff	Benzin	
Umweltplakette	4 (Grün)	
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP	
Anzahl Sitze	5	
Anzahl Türen	4/5	
Getriebe	Automatik	
Hersteller Farbe	Navarrablau	
Innenbereich	Stoff	

# **Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH Heisfelder Straße 170 26789 Leer Tel.: 0491 - 97 690 690 E-Mail: info@auto-brandt.de

- HU neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## **Fahrzeugbeschreibung**

Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand
Scheckheftgepflegt bei AUDI

Ganzjahresreifen

Audi A3 Sportback advanced 35 TFSI S tronic

incl. 12 Monate RealGarant Garantie gemäß Garantiebedingungen (Komplettgarantie) für Privatkunden

- KFZ-Steuer aktuell jährlich nur ca. 107,00 Euro
- Abgasnorm EURO 6d-TEMP
- Audi virtual cockpit plus innovatives, volldigitales Kombiinstrument 12,3-Zoll-Display, Full-HD-Qualität
- MMI Navigation plus mit MMI touch hochauflösendem 10,1-Zoll-Farbdisplay

**Audi connect Navigation & Infotainment plus** 

**Audi Smartphone Interface** 

Audi phone box

**MMI Radio plus** 

**Digitaler Radioempfang** 

**USB-Anschlüsse** 

Bluetooth-Schnittstelle (Freisprechen und Audiostreaming)

**Sprachdialogsystem** 

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen

- LED-Scheinwerfer

LED-Tagfahrlicht

Vorbereitung für Anhängevorrichtung

Komfortklimaautomatik 2-Zonen

Privacy-Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)

Einparkhilfe plus - nach vorne und hinten

# **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH Heisfelder Straße 170 26789 Leer Tel.: 0491 - 97 690 690 E-Mail: info@auto-brandt.de

**Parkassistent** 

Rückfahrkamera

Rad: Leichtmetallräder - 17 Zoll - Vielspeichen 8,0 J x 17, Ganzjahresreifen 225/45 R 17

Pakete: Assistenzpaket - Businesspaket

Licht-/Regensensor

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

Getriebe: S tronic 7-Gang

Dekoreinlagen Seideneffektlack platinumgrau Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

Dachreling in Aluminium Reifendruck-Kontrollanzeige

Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent

Spurverlassenswarnung

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Ausweichassistent und Abbiegeassistent

**Fernlichtassistent** 

Audi pre sense front

Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

- Sitzbezüge in Stoff Index schwarz

Sitzheizung vorn

Mittelarmlehne vorn in der Neigung einstellbar, in Längsrichtung verschiebbar Rücksitzlehne umklappbar

- Seitenairbags vorn und hinten mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Kindersitzbefestigung ISOFIX vorn, Top Tether und i-Size für die äußeren Fondsitze
- Kindersicherung elektrisch betätigt

- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen! Inzahlungnahme bei uns kein Problem!

Trotz sorgfälltiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.

## **Kontakt**

Tel.: 0491 - 97 690 690 E-Mail: info@auto-brandt.de

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert

